

# Dansk Ammunitionsfabrik i Otterup

Ungdom og Idræt 1913. Årg. 17 nr. 35



På foranledning har fabrikkens bestyrer, hr. H. Schultz, oplyst følgende:

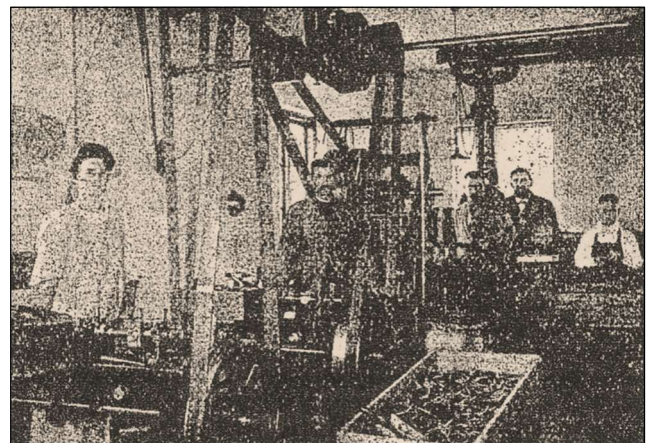
”fabrikken er et aktieselskab. Den begyndte sin virksomhed i 1911 og er hovedsagelig baseret på at modtage afskudte hylstre til omladning. Den har til dette brug de bedste og mest praktiske automatiske maskiner. Til ladningen benyttes de bedste materialer, og der foretages omfattende forsøg til bestemmelse af skudsikkerheden samt med tryk- og hastighedsmålinger.

Produktionen er ca. 10.000 patroner daglig, men med de maskiner, der haves, kan denne let sættes op til det dobbelte ved at antage flere folk.

Fabrikken beskæftiger en formand og 3 arbejdere samt en bogholderske.

Fabrikken har i år eksperimenteret med at fremstille en patron i lighed med den schweiziske såkaldte D-patron og tror at have fået held dertil. Forsøgene med denne patron viser, at dens spredning er betydelig mindre end med S-patronen (spidsskarp). Ved Odense Amtsskytteforenings præmieskydning den 26. og 27. juli dette år, hvor der var skydning med reglementeret gevær på 600 m, viste det sig, at de bedste resultater opnåedes med disse patroner.

Grunden til ammunitionsfabrikkens start var den, at det var selskabet bekendt, at der i Norge og Sverige eksisterede sådanne private fabrikker, som ved deres virksomhed i en længere årrække havde bevist deres levedygtighed, og samtidig har bidraget til den store fremgang, skytteforeningerne har haft i disse lande. Det lå da nær at antage, at noget lignende kunne praktiseres hos os. I Norge og Sverige er henholdsvis Jarmansgeværet og Remingtonriflen for længst gået af brug, og til øvelsesskydning benyttes i stor udstrækning billige reducerede patroner. Her i Danmark har man, så længe Gevær 89 har været i brug, stadig hørt klager over den dyre ammunition til dette gevær. Skydning med Remingtonriffel har – med eller uden grund – tabt skytternes interesse, og skydning med dette gevær har jo heller ikke mere så stor værdi for hæren. Dansk Ammunitionsfabrik mente derfor at imødekomme et længe næret ønske ved at fremstille billigere patroner til gevær 89.”



*Lokalet for opretning af hylstre.  
Bagest ses bestyrer H. Schultz.*

Der foreligger nu fra mange sider beviser for, at fabrikken fuldt ud magter sin opgave, og den fortjener skytteforeningernes og skytternes anerkendelse derfor.

Den fremstiller småkalibrede patroner til en pris fra 3½ øre (omladede 8 m/m 6gr) til 13 øre (6,5 m/m 9 gr. Spids i ny hylstre) pr. stykke og har nu, som foran nævnt, en ganske ny patron på stablen. Og det er god ammunition, hver af sin slags, der efter alt at dømme er tilvirket med den allerhøjeste grad af nøjagtighed.

Fabrikken er ikke blevet stående ved den beskedne opgave at fremstille billig ammunition ved omladning af afskudte hylstre. Den har også med held søgt at tilfredsstille finskytterne med ammunition af bedste sort, og - som man ser - fortsætter den og følger med tiden og udlandene på dette område.

Af størst betydning for skyttesagen er dog prisen på ammunitionen. Den almindelige 8/m patron er ca. ½ øre billigere end overbestyrelsens, men det er endnu for høj en pris for mange af vore skytter. Opmærksomheden må da fæstes på 8 gr's patronen, der kan laves for knap 5 øre, når hylstret afleveres.

Men hvordan skyder så denne patron? Læs Ungdom og Idræt nr. 29, hvor hr. Aage Elmelund skriver, at den med tilfredsstillende resultat er benyttet ved et kursus for skydeinstruktører på skydeskolen, og læs nr. 32, hvor redaktøren af Dansk Skytte-Tidende, hr. ingeniør Gerlow, oplyser, at med denne patron og reglementeret gevær på 250 m har skudt således: 15 skud (ingen prøveskud) i 3 stillinger 136 points eller godt 9 points i gennemsnit samt 10 skud liggende 95 p. eller 9½ i gennemsnit. De allerfleste skytter gør det ikke så godt med den dyreste og bedste patron.

Endvidere er patronen i et antal af 1200 benyttet i skydekursus i Viborg Amtsskytteforening nu i foråret, ligeledes med tilfredsstillende resultat.

I forhold til den almindelige 8 m/m patron skyder den ca. 30 cm for lavt og ca. 15 cm til højre, men denne ulempe har fabrikken hævet ved et påsætteligt løst kærvestykke, der giver den rigtige viserhøjde, og hvis kærve er

lagt så meget til venstre, at patronen skyder lige.

Et sådant kærvestykke koster kun 1 kr. og kan fås enten direkte fra fabrikken eller gennem amtsskytteforeningerne.

Efter de erfaringer, der nu er indvundne om 8 gr's patronen, kan den betegnes som en fortrinlig øvelsespatron, hvorfor det anbefales at anvende den i langt større udstrækning end hidtil.

H. Schultz, Otterup, er et godt navn i de danske skytteforeninger. Der ligger en stor betryggelse i at vide, at han er leder for arbejdet og forsøgene på Dansk Ammunitionsfabrik. De resultater, den har frembragt, bør kunne sikre den almindelige støtte fra de danske skytteforeningers side, så meget mere som det synes, at her går den eneste vej til billigere og god ammunition.

Vi ønsker fabrikken god lykke og fremgang.



*Krudtmagasinet "Fæstningen".  
Billedet er taget fra den side, hvor  
indgangsåbningen i den omgivende høje  
jordvold findes. I baggrunden ses  
fabriksbygningen og bag denne en del af  
Otterup Stationsby.*

*Billederne er fra 1913.*

*Digitaliseret til Nordfynsk.dk i maj 2026.*

# Dansk Skytte-Tidende

## Organ for skydning

### 1. oktober 1913

Artiklen fra Ungdom og Idræt blev også bragt i Dansk Skytte-Tidende, men med denne tilføjelse:

Til sikkerhedsforanstaltninger ved fabrikkens anlæg og hele indretning stilledes af justitsministeriet meget vidtgående fordringer i overensstemmelse med sprængningsloven.

Fabriksbygningen ligger således langt fra andre bygninger og midt på et stort grundstykke, der er omgivet af en høj låset indhegning. Skorstenen er der kun "for et syns skyld"; lokalernes opvarmning i den kolde tid sker ved damp fra et centralvarmeanlæg, anbragt i en særskilt lille bygning.

Krudtmagasiner ligger ikke mindre end et par hundrede meter fra fabrikken og er omgivet af en mægtig jordvold. Da den opførtes, talte beboerne om, at nu blev Otterup "befæstet".

Som omtalt oven for leverer og omlader fabrikken og 6,5 mm patroner, naturligvis kun i rent forsvindende antal i forhold 8 mm patroner. Kuriøst nok har fabrikken nylig, trods sine første klasses lademaskiner, haft nogle uheld med fremstillingen af 6,5 mm patroner, hvilket meddeltes os af skytter, hvorefter vi lejlighedsvis har talt med bestyrer Schultz derom. Denne meddeler, at årsagen var, at fabrikken, der jo indrettedes på ladning af 8 mm patroner, hidtil ikke har været fuldt så indrettet på ladning af 6,5 mm patroner på grund af, at disse fremstilledes i så ringe antal. Fabrikken har naturligvis nu ændret disse forhold, der ville kunne skade også 8 mm patronernes renommé, og 6,5 mm patronerne passerer bl.a. nu under frem-

stillingen lignende kontrolapparater som 8 mm patronerne, så at den slags uheld nu er udelukkede. - Man vinder jo sjældent sine erfaringer på smertefri måde.

De reducerede patroner er omtalt ovenfor. Hvad angår fabrikkens normale patroner med rundskarp og spidsskarp, kan henvises til de mange heri bladet meddelte og andre blandt skytter bekendte fine skyderesultater med Otterup-patroner eller Hærens. De med førstnævnte opnåede resultater viser, at de i ingen henseende står tilbage for det bedste, hæren har præsteret.

En ulempe er det, at 8 mm hylstrene synes at være langt mere tilbøjelig til at svækkes ved gentagen afskydning og omladning end f.eks. 6,5 mm hylstre. Man vil bl.a. tydeligt erindre denne ulempe fra den tid, da hæren, mens den endnu var eneleverandør, leverede alle patroner til almindelig pris med oprettede hylstre. Som tidligere omtalt har hæren jo i den senere tid leveret patroner med helt nye hylstre for samme pris, som gælder for patroner med oprettede hylstre, formentlig fordi den tilbageværende beholdning af patroner med rundskarp skulle bruges op, hvilket den tidligere omtalte til foreningerne udsendte rundskrivelse, der foranledigede ammunitionsprøven i Københavns Skf., vil være opnået i løbet af dette efterår. Fabrikken i Otterup meddeler os derfor, at den har sin opmærksomhed særlig henvendt på hylsterspørgsmålet og stadig arbejder på at udvikle hylsterbehandlingen således, at svækkelsen ved den forudgående affyring og påfølgende opretning i videst mulig grad ophæves. Der skal allerede være opnået udmærkede resultater i denne retning, og det er jo indlysende, at det er af den allerstørste betydning for fabrikken, at der imellem de hylstre, den modtager til omladning, findes så mange brugbare som muligt.

Hvad den nye D-patron angår, henvises til sidste nr., samt til omtalen andetsteds i dette.